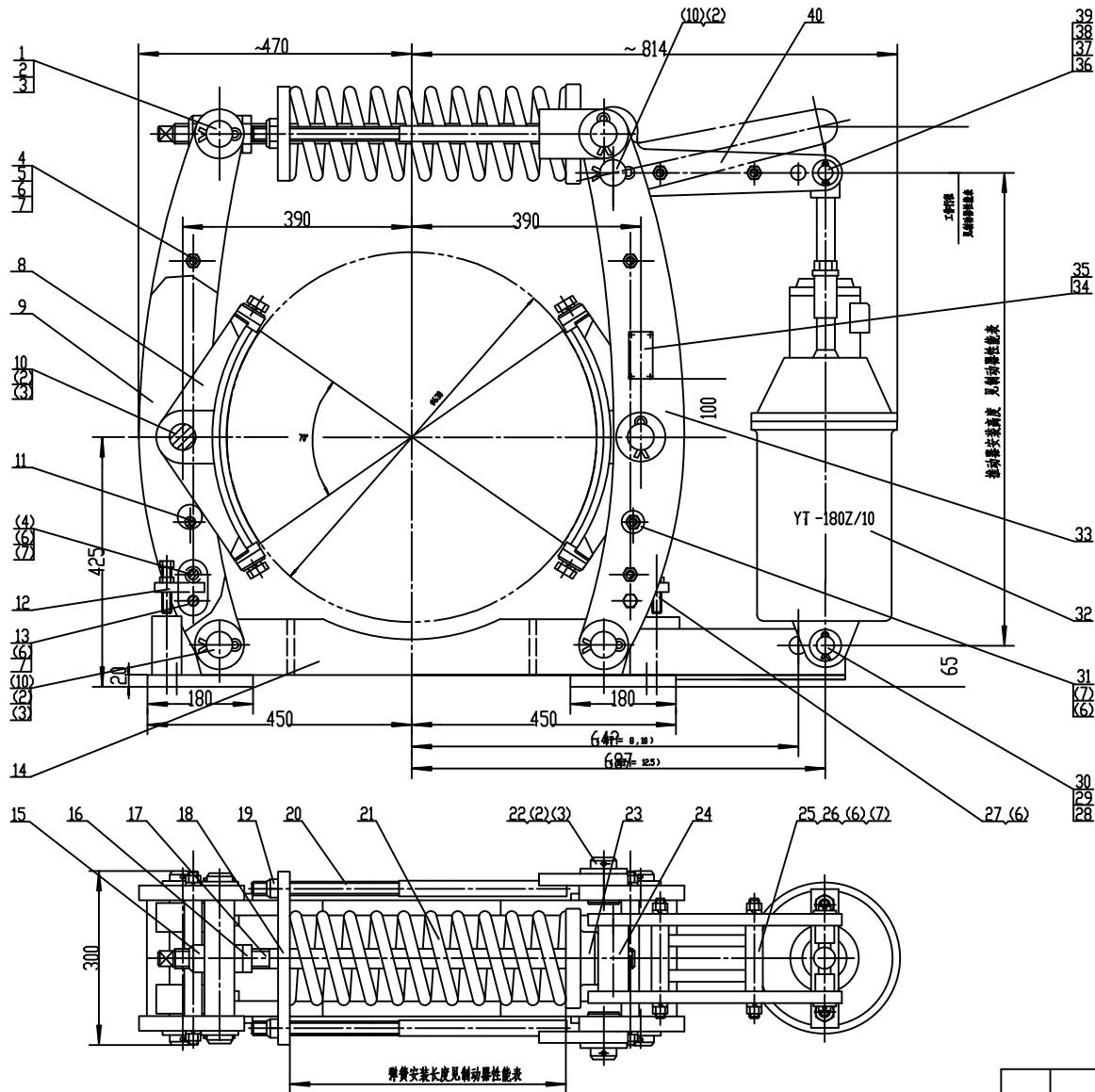
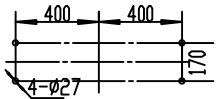


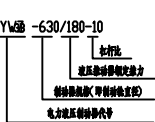
W363T66-00



地脚螺栓孔间距  
140



标注方法示例



技术要求

1. 装配时全部接触面应清洗干，并涂一层防锈油，使转动灵活，不得有卡紧现象。
2. 装配前各件应清除毛刺，配合面不得有油垢和杂物。
3. 当GB889-86弹簧确有困难时，允许用GB52-76、GB93-76联合代换。
4. 安装后制动力矩的偏差不得大于±0.25mm，与其配合的制动力矩公差为±9。

制动器性能表

制动力矩	YV3B-630/180	制动力矩	YV3B-630/180
N	1800	制动力矩	YV3B-630/180
mm	100	制动力矩	YV3B-630/180
S	1.0	制动力矩	YV3B-630/180
S	0.6	制动力矩	YV3B-630/180
光/h	720	制动力矩	YV3B-630/180

序号	代号	名称	数量	材料	备注
40	W363T56-14	三角板 (-)	2	A3	借用
	W363T56-08	三角板 (-)	2	A3	借用
39	W363T56-13	圆套	2	A3	借用
38	GB97.1-85	垫圈 24	2	A3	
37	GB91-86	销 6.3X40	2	A3	
36	Q/JZ025-95	销 25X190	1	45	
35	GB827-86	螺钉 2X4	2	L3-Y	
34	W363T34-17	铭牌	1	H62	借用
33	W363T56-12	主臂	2	A3	借用
32	YT1-180Z/10	制动器	1	成品	
31	GB97.1-85	垫圈 16	2	A3	
30	GB91-86	销 6.3X45	2	A3	
29	GB97.1-85	垫圈 30	2	A3	
28	Q/JZ025-95	销 30X210	1	45	
27	GB5783-86	螺栓 M16X80	2	A3	
26	W363T56-11	钢管 φ30X6	2	A3	借用
25	W363T56-10	双头螺杆	2	A3	借用
24	W363T56-09	销轴	1	45	借用
23	W363T56-08	弹簧座	1	A3	借用
22	W363T56-07	扁轴	2	45	借用
21	W363T56-06	制动力臂	1	60SiMn	借用
20	W363T56-600	弹簧拉杆	2	焊接件	借用
19	GB889-86	自锁螺母 M24	2	成品	
18	W363T56-500	弹簧座	1	焊接件	借用
17	W363T56-05	螺杆	1	A3	借用
16	GB6170-86	螺母 M30	2	A3	
15	GB889-86	自锁螺母 M30	1	成品	
14	W363T56-400	底座	1	焊接件	借用
13	GB5783-86	螺栓 M16X60	2	A3	
12	W363T56-300	调整支架	2	焊接件	借用
11	W363T56-200	偏心轴	2	焊接件	借用
10	Q/JZ025-95	销 45X300	5	45	
9	W363T56-04	副臂	2	A3	借用
8	W363T56-100	组装机制动力	2	装配件	借用
7	GB93-87	垫圈 16	16	65Mn	
6	GB6170-86	螺母 M16	18	A3	
5	W363T56-03	钢管 φ30X6	2	A3	借用
4	W363T56-02	双头螺杆	4	A3	借用
3	JB/ZQ4335-86	垫圈 45	12	A3	
2	GB91-86	销 8X60	14	A3	
1	W363T56-01	销轴	1	45	借用

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日
设计	牛京京	2015.06.01	标准化	杜素粉	2015.06.01
审核	张春亮	2015.06.01			
工艺	张明明	2015.06.01	审定	张九旺	2015.08.01

YW3B-630/180 制动器		
阶段标记	重量	比例
		1:3.5
共 1 张 第 1 张		

焦作精箍制动器有限公司

总装图

W363T66-00

日期